

MetalPlast Lipník n. B. a. s.

Ochranná kukla pro svářeče typ IX

Třída ochrany III

Ochranná kukla pro svářeče slouží k individuální ochraně svářeče, svařujícího elektrickým obloukem.

Kukla je vyrobena z lepenky, na níž je nanesen lak, který z vnitřní strany kukly zamezuje odrazu světla a z vnější strany působí jako ochrana lepenky.

Kukla je opatřena rouškou, která chrání krk svářeče.

Kuklu je možno nastavit do určené přesné polohy za pomoci čtyřhranu.

Kukla je opatřena dorazem, který zabraňuje nárazu kukly na tělo svářeče.

Průzor kukly tvoří rámek z umělé hmoty, do něhož jsou vkládána ochranná skla velikosti 110 x 90 mm.

Nasazení ochranných skel :

Filtrační zorníky z tvrzeného minerálního skla mohou být používány pouze ve spojení s vhodnými vnitřními ochrannými zorníky.

Zevnitř kukly je nutno do rámků nasadit :

1. čiré krycí sklo
2. ochranný filtr
3. rozpěrka z plastické hmoty

Vše se zajistí planžetami, které se zasunou do rámků. Skla jsou v rámků držena pružností planžet. Při výměně skel se planžety uvolní prohnutím směrem od skel a vytáhnutím z otvorů rámků.

Kukla se upravuje na výšku hlavy zasunutím čípku podle obvodu hlavy pomocí matice vzadu na držáku.

Montáž držáku k tělu kukly :

1. do otvoru nosiče držáku se zevnitř nasune čep
 2. pouze na pravé straně se nasune hliníkový doraz, a to tak, že větším průměrem ohyb směřuje k nosiči držáku
 3. čep se vsune do čtyřhranného otvoru v těle kukly
 4. z vnější strany kukly se vloží podložka a vše se zajistí černou maticí.
- Povolováním či utahováním ručních matic se nastaví velikost třecího momentu

Ošetřování kukly :

Tělo kukly se při znečištění otře suchou utěrkou. Ochranná skla je nutno chránit, aby nedocházelo k jejich poškrábání, prasknutí, znehodnocení. Od svařování poprskané a znečištěné sklo se vymění dle návodu. Pro zajištění co největší pohody svářeče je použito lehkého materiálu - lepenky. S ohledem na to je kukla určena pro svařování v běžném prostředí, nikoliv pro extrémní podmínky. V extrémních podmínkách lze kuklu také používat, avšak za cenu snížení jeho životnosti. Životnost je neomezena, pokud nedojde k mechanickému poškození. Při poškození mechanických dílů je nutno náhradní díly objednat u výrobce. Poškozenou kuklu nelze prakticky používat.

Upozornění: Materiály přicházející ke styku s pokožkou mohou vyvolat alergické podráždění citlivým osobám.

Kukla je balena do PE sáčku po jednom kusu.

SKLADOVÁNÍ

Kuklu skladovat samostatně na suchém místě.

VÝROBCE

MetalPlast Lipník n.B. a.s.

Seminárka 109, 751 31 Lipník nad Bečvou ,Česká republika

DIČ 394-47676566 , IČO 47676566

Zaps.u KS v Ostravě, sp.zn.B.794

Ochranný filtr a čiré sklo vyrábí a dodává: Severosklo Nový Bor s.r.o

Závod Kamenický Šenov

ZNAČENÍ

CE 1024 - značka shody a číslo notifikované osoby

MPL - značka výrobce

EN 175 - výrobek je přezkoušen podle této normy

Na výrobek je vystaven Certifikát o ES přezkoušení typu č. 235/E – 018/2002

ROK VÝROBY

OTK

MetalPlast Lipník n. B. a. s.

Ochranná kukla pre zváračov typ IX.

Trieda ochrany III.

Ochranná kukla pre zváračov slúži na individuálnu ochranu zvárača, zvárajúceho elektrickým oblúkom.

Kukla je vyrobená z lepenky, na ktorej je nanesený lak, ktorý z vnútornej strany kukly zamedzuje odrazu svetla a z vonkajšej strany pôsobí ako ochrana lepenky.

Kukla je opatrená rúškom, ktoré chráni krk zvárača.

Kuklu je možné nastaviť do určenej presnej polohy s pomocou štvorhranu.

Kukla je opatrená dorazom, ktorý zabraňuje nárazu kukly na telo zvárača.

Priezor kukly tvorí rámček z umelej hmoty, do ktorého sú vkladané ochranné sklá s veľkosťou 110 x 90 mm.

Nasadenie ochranných skiel:

Filtračné zorníky z tvrdého minerálneho skla môžu byť používané iba v spojení s vhodnými vnútornými ochrannými zorníkmi.

Zvnútra kukly je nutné do rámčeka nasadiť:

1. číre krycie sklo
2. ochranný filter
3. rozperu z plastickej hmoty

Všetko sa zaistí planžetami, ktoré sa zasunú do rámčeka. Sklá sú v rámčeku držané pružnosťou planžiet. Pri výmene skiel sa planžety uvoľnia prehnutím smerom od skiel a vytiahnutím z otvorov rámčeka.

Kukla sa upravuje na výšku hlavy zasunutím čapíka podľa obvodu hlavy pomocou matice vzadu na držiaku.

Montáž držiaka k telu kukly:

1. do otvoru nosiča držiaka sa zvnútra nasunie čap
2. iba na pravej strane sa nasunie hliníkový doraz, a to tak, že ohyb väčším priemerom smeruje k nosiču držiaka
3. čap sa vsunie do štvorhranného otvoru v tele kukly
4. z vonkajšej strany kukly sa vloží podložka a všetko sa zaistí čiernou maticou.

Povoľovaním či dotahovaním ručných matic sa nastaví veľkosť trecieho momentu

Ošetrovanie kukly:

Telo kukly sa pri znečistení utrie suchou utierkou. Ochranné sklá je nutné chrániť, aby nedochádzalo k ich poškriabaniu, prasknutiu, znehodnoteniu. Od zvrárania popraskané a znečistené sklo sa vymení podľa návodu. Pre zaistenie čo najväčšej pohody zvráčača je použitý ľahký materiál – lepenka. S ohľadom na to je kukla určená na zvráranie v bežnom prostredí, nie pre extrémne podmienky. V extrémnych podmienkach je možné kuklu tiež používať, avšak za cenu zníženia jej životnosti. Životnosť je neobmedzená, pokiaľ nedôjde k mechanickému poškodeniu. Pri poškodení mechanických dielov je nutné náhradné diely objednať u výrobcu. Poškodenú kuklu nie je možné prakticky používať.

Upozornenie: Materiály prichádzajúce do kontaktu s pokožkou môžu vyvolať alergické podráždenie citlivým osobám.

Kukla je balená do PE vrecúška po jednom kuse.

SKLADOVANIE

Kuklu skladujte samostatne na suchom mieste.

VÝROBCA

MetalPlast Lipník n. B., a. s.

Seminárka 109, 751 31 Lipník nad Bečvou, Česká republika

DIČ 394-47676566, IČO 47676566

Zapís. na KS v Ostrave, sp. zn. B.794

Ochranný filter a číre sklo vyrába a dodáva: Severosklo Nový Bor s. r. o,
Závod Kamenický Šenov

OZNAČENIE

CE 1024 – značka zhody a číslo notifikovanej osoby

MPL – značka výrobcu

EN 175 – výrobok je preskúšaný podľa tejto normy

Na výrobok je vystavený Certifikát o ES preskúšaní typu č. 235/E –
018/2002

ROK VÝROBY

OTK